

Lötssystem

PLA Antrieb elektromagnetisch induktiv
 Abmaße 220 x 220 x 130 mm
 Lot Volumen je nach Legierung max. 25 kg
 Lotstandshöhe resistive Überwachung
 Gesamtgewicht
 (Lot/PLA) ca. 48 kg
 Heizleistung 3,2 KVA
 Aufheizzeit 45 min = 500°C / ± 2°C
 Schutzgas N₂ ab 200 l/h
 Loteinsatz alle Elektrolote-bleifrei

Lötvarianten

(Düsenform je nach Produkt)

1. Strahldüse
2. Punktdüse
3. Lotvorhang

Steuereinheit

Steuerung Siemens Simatic S7
 Parametereingabe LCD-Display / PC
 Schnittstelle 24 V E/A
 Schnittstelle Serielle RS 232
 Schnittstelle Profibus DP
 Schnittstelle Ethernet
 Betriebsspannung 400 V
 Anschlussleistung 4 KW / RSS 07 - 5 KW
 Zeitschaltuhr Wochenprogramm
 Maße Schaltschrank .. 550 x 600 x 210 mm



Soldering system

drive inductive
 dimensions 220 x 220 x 130 mm
 solder capacity depending on alloy
 max. 25 kg solder
 level indication resistive monitoring
 total weight
 (Solder/PLA) approx. 48 kg
 heating power 3,2 KVA
 heating-up time 45 min = 500°C / ± 2°C
 protective Gas N₂ min. 200 l/h
 solders types all electro solders- lead free

Soldering variants

(nozzle type depending on product)

1. jet nozzle
2. single point type nozzle
3. free falling solder jet

Control unit

control Siemens Simatic S7
 parameter input LCD-Display / PC
 interface 24 V E/A
 interface Serial RS232
 interface Profibus DP
 interface Ethernet
 operating voltage 400V
 connected load 4KW / RSS 07- 5KW
 timer switch weekly program
 dimensions
 control box 550 x 600 x 210 mm



Das Unternehmen

Die LJU Sondermaschinenbau GmbH wurde 1994 gegründet. Im Mittelpunkt der Unternehmenstätigkeit steht die Entwicklung und Herstellung von Systemkomponenten und Anlagen zur Automatisierung verschiedener Produktionsprozesse der spulenkonditionierenden Industrie.

Auf Grund langjähriger Zusammenarbeit mit Siemens, sowie mit führenden Unternehmen der Elektro- und Elektronikindustrie und der Technischen Universität Berlin, spezialisierten wir uns in den letzten Jahren auf die Entwicklung und Ausrüstung automatischer Löt- und Montageanlagen, Werkzeugen und Vorrichtungen für die Spulenkonditionierung.

Unsere Stärken liegen nicht nur im Bereich der Entwicklung von Standardlösungen. Individuell, für jeden Kunden auf seine Bedürfnisse zugeschnittene Problemlösungen sind maßgebend für das Leistungsprofil.

Unser Unternehmen konnte sich während dieser Zeit auf dem deutschen-, sowie dem internationalen Markt mit steigendem Anteil etablieren.

Die Produkte

Unsere Produktpalette beinhaltet ein breitgefächertes, kundenorientiertes Programm von Komponenten für die spulenverarbeitende Industrie an Wickeltechnik, Löttechnik, Bandagier-technik, elektronisch geregelten Drahtbremsen, Haspeln und Sondermaschinen.

Alle hier aufgeführten Einzelkomponenten werden durch uns nach Kundenanforderungen zu vollautomatischen Montagesystemen zusammengeführt.

Wir bieten Ihnen eine Vielzahl von Produkten und Lösungen, perfekt abgestimmt auf Ihre Anforderungen.

The company

LJU Sondermaschinenbau GmbH was founded in 1994. The company's activity is focused on the development and manufacturing of system modules and complete systems for the different production processes for the coil manufacturing industry. Based on years and years of cooperation with Siemens, with other leading companies in the electro technical and electronic industry and the Technical University of Berlin we were specializing ourselves the last couple of years in the development and manufacturing of automatic soldering and assembly systems, tools and fixtures for the manufacturing of coils. Our strengths are not just within the range of developing standard solutions. Individual and for every customer solutions tuned to his needs are representative for our abilities.

Our company is showing since then a substantial growth of its market share on both the German and the international market.

The products

Our product basket shows a broad customer oriented program of modules for the coil manufacturing industry such as winding-, soldering- and taping technique, electronic wire tension controllers, reels and customer specific systems. Out of these modules and based on a customer specification we can build fully automatic assembly lines.

We are offering you a wide variety of products and solutions perfectly matching with your demands.



Innovative Automation.

Linear Soldering Systems LSS 2008

Ausstattungsvarianten

- 1 Zellensystem
- 2 Kettensystem
- 3 S7 Simatic
- 4 PLA - Lötssystem
- 5 Flussmittelaufbereitung
- 6 Bandsystem
- 7 Planierstation
- 8 Beschriftung (Laser-/Tampondruck bzw. Inkjet)
- 9 Auswurfstation
- 10 Fluxstation
- 11 Werkstückträger

Station Equipment

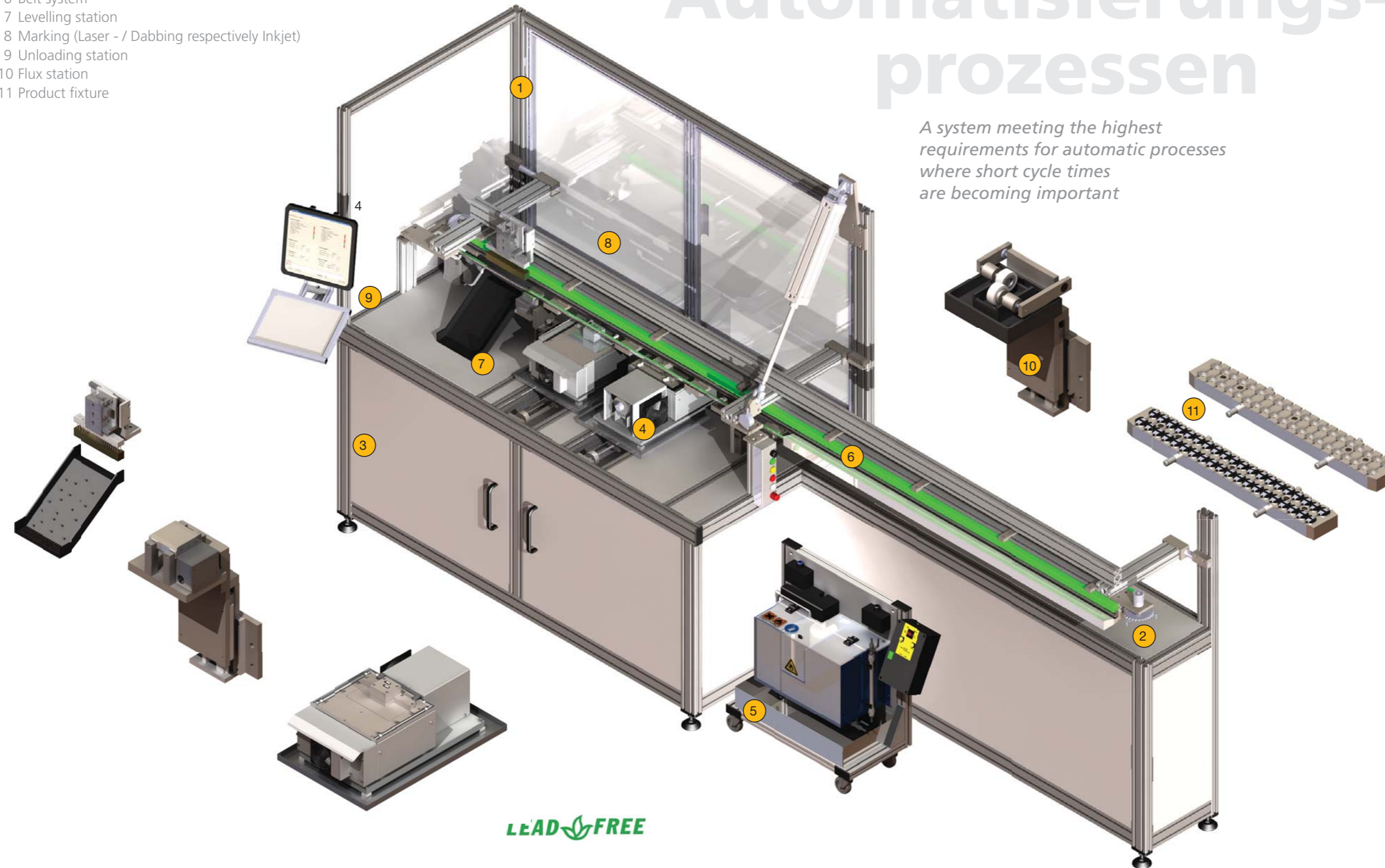
- 1 Modular system
- 2 Chain system
- 3 S7 Simatic
- 4 PLA - Soldering system
- 5 Flux conditioner
- 6 Belt system
- 7 Levelling station
- 8 Marking (Laser - / Dabbing respectively Inkjet)
- 9 Unloading station
- 10 Flux station
- 11 Product fixture

Die Ausstattung der PLA

- Induktiver Lotantrieb
- Prozessüberwachung
- induktiver, berührungsloser und langlebiger Lotantrieb
- modulares Lötssystem, ein Grundsystem für alle Anwendungen
 - Punktdüse
 - Strahldüse
 - Lotvorhang
- N₂-Schutzgassystem
- S7-Simatic Steuerung für Erweiterungsoptionen und PC
- Touch screen Oberfläche inkl. Windows Bedieneroberfläche
- verschleißsfreies Heizsystem

PLA Equipment

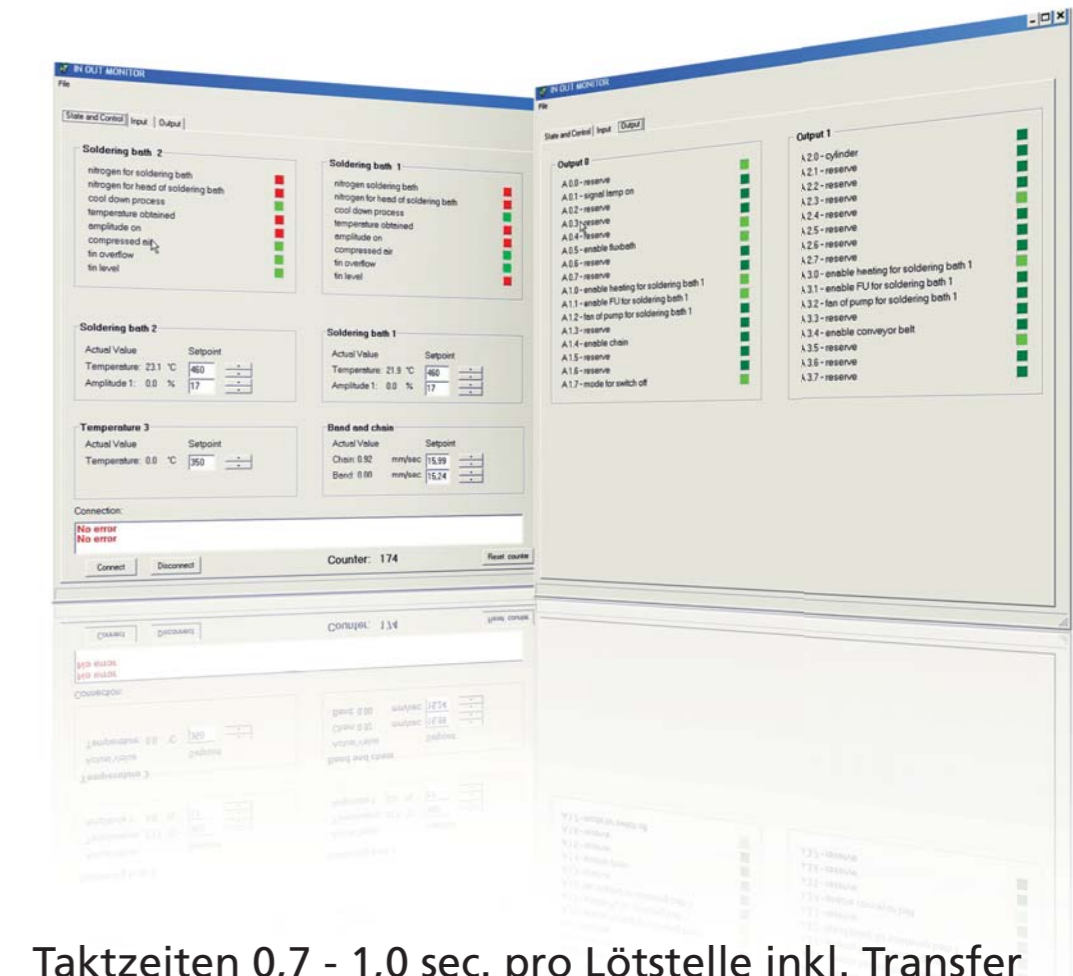
- Inductive solder pump
- Process monitoring
- Inductive, contact free and durable solder pump
- Modular soldering system, a basic set-up for all applications
 - Single point type nozzle
 - Jet type nozzle
 - Curtain type nozzle
- N₂ - Protective atmosphere
- S7- Simatic controller for additional options and PC
- Touch screen interface including Windows User Interface
- Wear-resistant heating system



Ein System für höchste
Ansprüche
 in taktzeitrelevanten
Automatisierungs-
prozessen

A system meeting the highest requirements for automatic processes where short cycle times are becoming important

LEAD-FREE



Taktzeiten 0,7 - 1,0 sec. pro Lötstelle inkl. Transfer
 Cycle times 0,7 – 1,0 seconds, per soldering position, including transfer time.

LSS2008

Linear Soldering Systems

Vorteile

- kürzeste Taktzeiten
- Modularität
- Prozessüberwachung und Datenerfassung
- Die Lösung für große Stückzahlen
- Inline und autark
- einfache Dienerführung

Advantages

- Shortest cycle times
- Modularity
- Process monitoring and Data-collection
- The solution for large series
- Inline and independent
- Simple, intuitive user interface